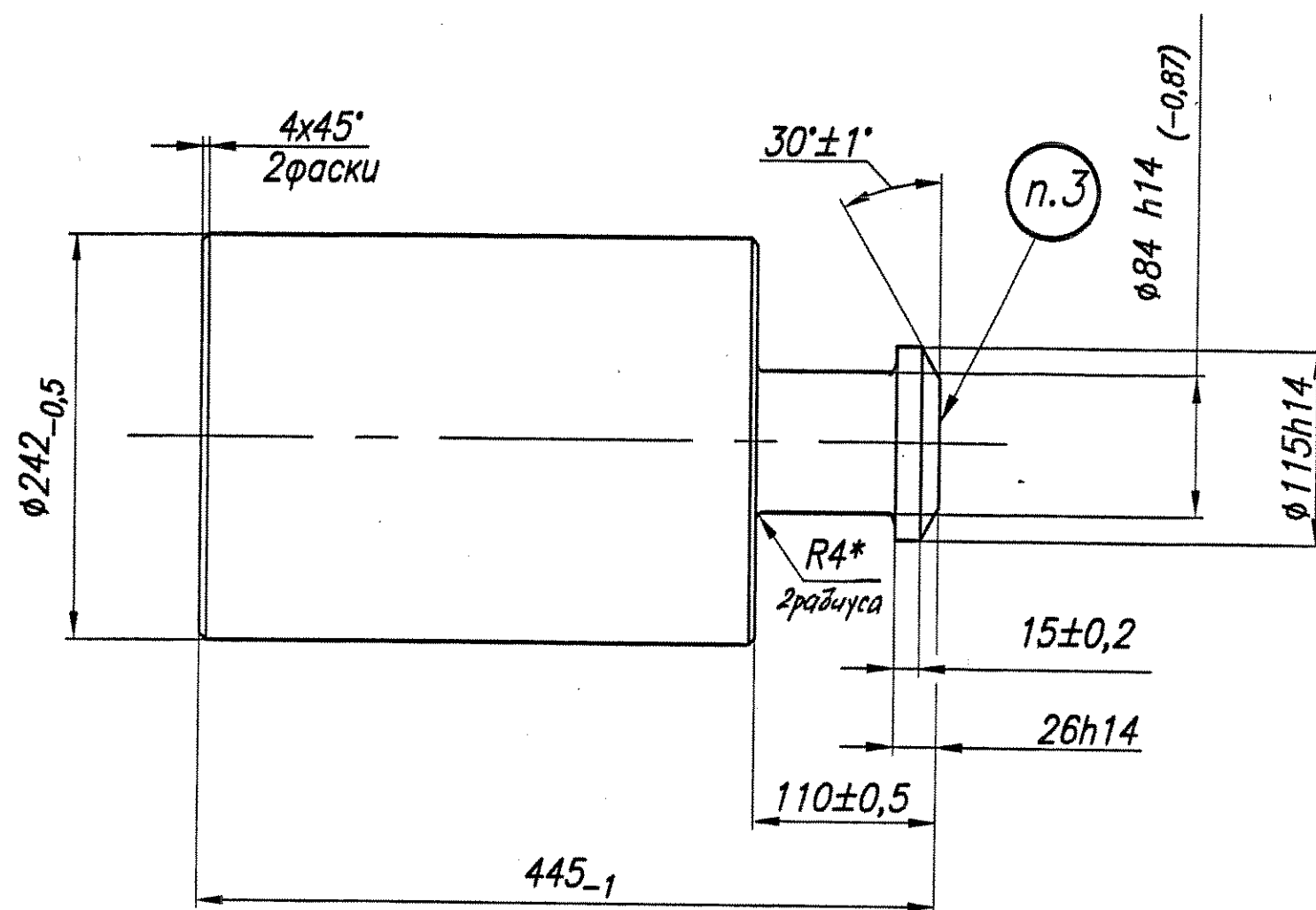

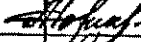





$\sqrt{Ra_{3,2}}$ 

1. *Гр. II В ОСТ 108.109.01-92 с контролем УЗД, определением величины зерна, ферритной фазы и загрязненности неметаллическими включениями.*
2. *\*Размер обеспеч. INSTR.*
3. *Маркировать обозначение детали, номер плавки.*

Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	
Разраб.	Некрасова		25.06.12	
Проверил	Горбунов		18.06.12	
Т.контр.	Кузьмин		16.06.12	
Н.контр.	Кошелева		26.06.12	
Утв.	Сивков		22.06.12	

ТУК-108/1.21-1

Заглушка  
защитная

Сталь 08Х18Н10Т  
ГОСТ 5632-72

Лит	Масса	Масштаб
	126	1:4
Лист	Листов	1

